

- **BOBINAS Y LAMINAS:**

## **LAMINADO EN CALIENTE**

Es una banda o producto plano enrollado en caliente a temperatura controlada de ancho 1.000 mm y 1.200 mm con un espesor mínimo de 2 mm y máximo de 12 mm. En caso de las laminas son los mismos espesores y ancho en largo entre 700 y 6.000 mm. Se utilizan en la fabricación de tubos soldados, recipientes a presión, barcos, industrias naval, piezas automotrices y en la industria metalmecánica en general.

## **LAMINADO EN FRIO**

Es una banda o producto de acero extradulce, efervescente o colmado, que se obtienen por laminación en frío de bobinas o bandas en caliente y decapadas. Sus espesores oscilan entre 0,20 mm y 2,00 mm de ancho entre 1.000 y 1.200 mm con longitud (en el caso de laminas) desde 700 mm hasta 6.00 mm. Se utilizan en la fabricación de laminas para techos, perfiles de soldaduras, artefactos electrodomésticos, carrocerías y piezas automotrices, tubos soldados, equipos de oficinas, envases no recubiertos, etc.